

عنوان مقاله:

کاهش آب تمیز مصرفی خط تولید کاغذ بسته بندی با بازچرخانی حداکثری آب ریوز

محل انتشار:

دومین رویداد بین المللی نمایشگاهی مدیریت بحران ایران قوی ۱۴۰۲ (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسنده:

سعید حسینی دخت - مدیر یوتیلیتی شرکت کاغذکار کسری

خلاصه مقاله:

مجموعه کاغذ کار کسری، مجموعه کاغذسازی با ۱۰۰٪ کاغذ بازیافتی OCC* است که در حال حاضر قابلیت تولید روزانه ۳۰۵ تن با سه خط تولید را دارد و در آینده نزدیک با راه اندازی خط تولید ۴، توانایی افزایش ظرفیت تولید تا ۵۰۰ تن روزانه را خواهد داشت. این مجموعه با راه اندازی یک سیستم تصفیه خانه بیولوژیکی در سال ۱۳۸۸ با ظرفیت تولید روزانه وقت ۱۰۰ تن موفق شده بود پرتن آب مصرفی را از استاندارد جهانی ۱۰ مترمکعب به ۷ مترمکعب کاهش دهد و در حال حاضر با ظرفیت تولید روزانه ۳۰۵ تن و با افزودن سیستم های به روزتری همچون EDR و MBR این مقدار را به ۴ - ۵ مترمکعب پرتن کاهش داده است و در صدد است تا با راه اندازی کامل طرح توسعه های جدید کاغذسازی و به فراخور آن طرح توسعه و بهبود سیستم های تصفیه آب و پساب، ضمن افزایش تولید این فاکتور مصرف آب را حفظ نماید. هرچند افزایش بازچرخانی آب مشکلات عدیده ای را به همراه دارد ولی با وجود تکنولوژی های به روز دنیا امکان نزدیک شدن به سیکل ZLD شدن است و مجموعه های بزرگ کاغذسازی دنیا همچون کاغذسازی های آلمان طی ۴۰ سال گذشته توانسته اند پرتن مصرفی آب را از متوسط ۵۰ مترمکعب پرتن به ۵ مترمکعب پرتن کاهش دهند. لذا مجموعه کسری تنها کاغذسازی در صنعت داخلی کشور خواهد بود که توانسته است سیستم بازچرخانی آب فرآیند خود را به سیستم نسبتا بسته نزدیک کند

کلمات کلیدی:

سیکل چرخه بسته، کاغذسازی، ZLD، EDR، MBR، OCC

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1927625>

