

## عنوان مقاله:

بررسی تاثیر سرعت پیشروی در شکل گیری عیوب در فرآیند اصطکاکی اغتشاشی

## محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب، بیست و چهارمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی، سیزدهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب و دومین کنفرانس ملی ساخت افزایشی (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

ارسلان سیداهرنجانی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید مدنی، تبریز، ایران

امیرحسین اعلائی کلخوران - دانشجوی کارشناسی، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید مدنی، تبریز، ایران

موسی ساجد - استادیار، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید مدنی، تبریز، ایران

## خلاصه مقاله:

در فرآیند اصطکاکی اغتشاشی دو پارامتر سرعت دورانی ابزار و سرعت پیشروی ابزار جزو مهم ترین متغیر های این آزمایش محسوب می شوند در این فرآیند ایجاد اصطکاک که باعث نرم شدن قطعه کار و خمیری شدن آن میشود، و همچنین اختلاط مواد به طور محسوسی به مقادیر سرعت دورانی و سرعت پیشروی ابزار وابسته است. دوران ابزار باعث ایجاد اصطکاک بین ابزار کار و قطعه کار، و در نتیجه ایجاد گرما در ناحیه ی فرآیند می شود اگر سرعت دوران بیشتر شود، گرمای ایجاد شده نیز افزایش پیدا میکند و امکان مخلوط شدن مواد پلاستیک شده در ناحیه ی فرآیند افزایش خواهد یافت. با افزایش سرعت پیشروی میزان انتقال حرارت ناحیه، به قطعه کار کاهش یافته و از طرف دیگر سرعت فرآیند بالا رفته و اعوجاج ایجاد شده کاهش خواهد یافت.

## کلمات کلیدی:

آلیاژ مس-نیکل، چکش خواری، تعداد پاس، فرایند اصطکاکی اغتشاشی، سرعت پیش روی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1936736>

