

عنوان مقاله:

بررسی تغییرات موضعی سختی فولاد ۳۷ST در عملیات پردازش اغتشاشی اصطکاکی

محل انتشار:

ششمین کنفرانس بین المللی جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب، بیست و چهارمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی، سیزدهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب و دومین کنفرانس ملی ساخت افزایشی (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

بهنام مشاغي - دانشجوی کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید مدنی آذربایجان، تبریز،

محمدعلی صائمی صدیق - دانشیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید مدنی آذربایجان، تبریز،

موسی ساجد - استادیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه شهید مدنی آذربایجان، تبریز،

خلاصه مقاله:

این پژوهش در باره افزایش سختی سطحی فولاد ۳۷ST با استفاده از روش پردازش اصطکاکی اغتشاشی است که در دو حالت با استفاده از خنک کاری به وسیله آب و صابون و بدون استفاده از خنک کاری انجام شده است. ابزار مورد استفاده دارای پین بوده و سرعت دورانی در سطح ۱۰۰۰ دور بر دقیقه است. در نتایج آزمایش های انجام شده افزایش سختی دیده می شود. در آزمایش با استفاده از خنک کاری با آب و صابون افزایش سختی سطحی نمونه ۳۷/۴ درصد و حالت بدون استفاده از خنک کاری ۹/۱۰ درصد است.

کلمات کلیدی:

پردازش اغتشاشی اصطکاکی، افزایش سختی، فولاد ۳۷ST، استحکام

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1936745>

