

عنوان مقاله:

فلش فلوتاسیون و تاثیر آن بر راندمان مدارهای فرآوری مواد معدنی

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی فناوری های معدنکاری ایران (سال: 1400)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

زهرا تقوی زین جناب - دانشکده مهندسی معدن، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ایران

ابراهیم عظیمی - دانشکده مهندسی معدن، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان، ایران

مجید عباس زاده - شرکت باما، ایران، اصفهان

خلاصه مقاله:

یکی از مشکلات مدارهای فلوتاسیون هدرروی مواد باارزش به صورت نرمة به جریان باطله نهایی کارخانه است. ذرات بسیار ریز بر اثر مکانیزم های متفاوتی به ویژه اغتشاش و تابعیت از جریان عمومی پالپ از سلول خارج میشوند. اخیراً استفاده از سیستم فلش فلوتاسیون به منظور خارج کردن ذرات باارزش از مدار خردایش به محض حصول درجه آزادی مطلوب و در بزرگترین ابعاد ممکن، مورد توجه قرار گرفته است. سیستم فلش فلوتاسیون با قرارگیری در مدار خردایش، بخشی از ذرات باارزش با ابعاد درشت و درجه آزادی بالا را از مدار خارج کرده و از آسیاکنی مجدد و تولید نرمة جلوگیری کند و در عین حال امکان افزایش ظرفیت مدار و شدت خردایش را برای بالا بردن درجه آزادی ذرات میانی فراهم می کند. در مقاله حاضر به بررسی مزایای این سیستم، تفاوت های ساختاری و عملیاتی این سلول با سلول های معمولی، پارامترهای هیدرودینامیکی موثر بر آن و گزینه های موجود برای بهره برداری از این سیستم در صنعت پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

فلش فلوتاسیون، نرمة، هدرروی به باطله، آسیاکنی بیش از حد

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1942041>

