

عنوان مقاله:

تأثیر همراه یون کلر و کنترل الکتروشیمیایی پتانسیل محلول جهت انجام کنسانتره سولفیدی مجتمع مس سونگون

محل انتشار:

سومین کنفرانس ملی فناوری‌های معدنکاری ایران (سال: ۱۴۰۰)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده‌گان:

محمد رضا عزیزی کاسین - گروه مهندسی معدن دانشگاه ارومیه، آذربایجان غربی، ایران

بهنام سیدی - گروه مهندسی معدن دانشگاه ارومیه، آذربایجان غربی، ایران

سجاد چهره قانی - گروه مهندسی معدن دانشگاه ارومیه، آذربایجان غربی، ایران

فرهاد عزیز افساری - مجتمع مس سونگون، آذربایجان شرقی، ایران

اصغر باقیریان - مجتمع مس سونگون، آذربایجان شرقی، ایران

خلاصه مقاله:

در این تحقیق تأثیر یون کلر و کنترل پتانسیل محلول همراه با فعالسازی مکانیکی جهت بازیابی مس از کنسانتره سولفیدی مجتمع مس سونگون مورد ارزیابی قرار گرفت. برای انجام آزمایش‌ها طراحی به روش تاگوجی سطوح ترتیبی، با در نظر گرفتن سه پارامتر، غلظت سدیم کلرید، غلظت اسید سولفوریک و دما صورت گرفت. پتانسیل محلول در طیفرایند با استفاده از آهن فرو و فریک و آباکسیزن در محدوده ۴۲۰ - ۴۴۰ تثبیت شد بعد از انجام آزمایشها و تحلیلواریانس ANOVA مشاهده شد پارامتر اسید سولفوریک بیشترین تاثیرگذاری را به خود اختصاص داده و طبق پلات N/S سطح اولیه این پارامتر بهینه بود همچنین کنترل پتانسیل محلول با آهن فرو و فریک در پتانسیل ۴۲۰ - ۴۴۰ از لیچینگ زودهنگام آهن جلوگیری کرده و موجب تشکیل لایه حاوی آهن می‌شود و لایه تشکیل شده به کمک یون کلر در معرض تخلخل قرار می‌گیرد و درنتیجه انجام کنسانتره سولفیدی افزایش پیدا می‌کند. بعد از انجام آزمایش‌ها و تحلیلنتایج و تعیین پارامترهای بهینه، فعالسازی مکانیکی صورت گرفت که میزان لیچینگ از ۵۶ / ۲ درصد به ۷۳ / ۱ درصد درشتراحت بهینه پارامترها در مدت زمان ۲۴ ساعت رسید.

کلمات کلیدی:

کنسانتره سولفیدی، کالکو پیریت، یون کلرید، کنترل پتانسیل، تحلیل واریانس ANOVA، فعالسازی مکانیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1942072>