عنوان مقاله:

بررسی تاثیر میزان SiC نانو بر چقرمگی و رفتار اکسیداسیون کامپوزیت ZrB۲-ZrC-SiC سینتر شده به روش بدون فشار

محل انتشار:

فصلنامه علم و مهندسی سرامیک, دوره 12, شماره 2 (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 14

نویسندگان:

وحید محمدزاده - malek ashtar university

 $malek \ ashtar \ university - مهری مشهدی$

فرهاد فرهنگ راد - malek ashtar university

خلاصه مقاله:

سازه های مورد استفاده در صنایع نظامی و هوافضا نیازمند خواصی نظیر نقاط ذوب، مقاومت در برابر شوک حرارتی و مقاومت در برابر فرسایش/اکسایش بالا بوده که کامپوزیت های –SiC به دلیل خواص فیزیکی، مکانیکی و اکسیداسیون پیشتاز آنها گزینه مناسبی برای حفاظت از سازه های ورود مجدد به جو و مافوق صوت هستند. نقطه قوت این تحقیق استفاده از SiC در ابعاد نانو بوده که میزان افزودن آن بر خواص فیزیکی، مکانیکی و مقاومت به اکسیداسیون نانوکامپوزیت ZrB۲-ZrC-SiC مورد بررسی قرار گرفته است. به این منظور در پژوهش انجام شده از نانو ذرات SiC به عنوان تقویت کننده با مقادیر ۵، ۱۰، ۱۰ و ۲۰ درصد وزنی به زمینه ZrB۲ —۱۰ Wt% ZrC افزوده شده و به روش PLS سینتر شدند. همچنین از B۴C به عنوان کمک سینتر به مقدار ۳ درصد وزنی استفاده شد. فرآیند سینتر در دمای ۲۱۰۰، زمان ۱ ساعت با نرخ گرم کردن تقریبی ۱۰ درجه سانتی گراد بر دقیقه انجام شد. نتایج حاصل حاکی از آن است که با افزودن ۵ درصد وزنی SiC در ابعاد نانو، دانسیته نسبی به بیشترین مقدار خود (۹۸.۵ درصد) می رسد. همچنین با افزودن همین مقدار SiC در نمونه حاوی ۵ درصد وزنی SiC نانو بیشترین مقاومت به اکسیداسیون را دارا است. نرخ فرسایش جرمی در نمونه حاوی ۵ درصد وزنی SiC نانو برابر با Mg/s۰/۱۸ است. با این حال افزایش میزان اکسیداسیون نمونه ای فاقد SiC است.

كلمات كليدى:

ultra-high temperature ceramics, ZrBT-ZrC-SiC nanocomposite, pressureless sintering, oxidation behavior, UHTS., سرامیک های فوق دما بالا, نانو کامپوزیت ZrBT-ZrC-SiC, سینتر بدون فشار, رفتار اکسیداسیون, UHTC

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

https://civilica.com/doc/1952102

