

عنوان مقاله:

ترکیب برنامه ریزی تولید و زمان بندی نگهداری پیشگیرانه غیر چرخه ای برای سیستم چند حالتی

محل انتشار:

نهمین کنگره ملی تازه یافته در مدیریت و مهندسی صنایع با تأکید بر توانمندی و هوش رقابت (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندها:

مهدى حقدوست کمائی - دانشگاه پیام نور، کيش

سید ایمان سیدی - دانشگاه پیام نور، تهران

خلاصه مقاله:

همیشه در سطوح مختلف بخش های تولیدی فرض بر این بوده است که نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه بر روی زمانبندی تولید و قابلیت در دسترس بودن ماشین آلات(عدم خرابی) تاثیر مستقیم دارد اما به شکل حریت آوری ارتباط بین مسائل یاده شده مورد تسامح قرار می گیرد. برنامه ریزی نت به دو صورت چرخشی و غیر چرخشی انجام می گیرد که روش غیرچرخشی، برنامه های بهتر و نزدیک تر به واقعیت را ارائه می نمایند. اصول بنیادی نگهداری و تعمیرات، جایگزین نمودن عملیات پیشگیرانه غیرچرخشی فرآیندها و به حداقل رساندن تعمیر و تعویض قطعات معیوب را پیشنهاد می دهد به طوری که این رویکرد، همزمان شرایطی جهت تصمیم گیری های مرتبط با نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه و برنامه های تولید مرتبط با آن را فراهم می نماید. راهبرد یکپارچه سنجش و نگهداری پیشگیرانه به دنبال این است که در راستای برآورده ساختن برنامه های تولید، کلیه هزینه های مرتبط با تعمیر و نگهداری پیشگیرانه و اصلاحی، راه اندازی، پشتیبانی، تولید و ... به حداقل برساند. در این تحقیق بر آئیم که نگهداری پیشگیرانه غیر چرخشی را با برنامه ریزی تولید در وضعیت سیستم های چند جزئی ارائه نماییم، بنابراین مدلی یکپارچه از تصمیمات بهینه در نگهداری پیشگیرانه و زمان بندی تولید محصولات ارائه شده و از روش فرالبتکاری تبرید شیوه سازی شده برای حل آن استفاده گردید تا در زمان کم به نتایج با کیفیت تری نسبت به مدل های ریاضی دست یابیم.

کلمات کلیدی:

برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات غیر چرخشی، برنامه ریزی و زمان بندی تولید، الگوریتم های فرالبتکاری، الگوریتم تبرید شیوه سازی شده

لينک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/1974701>

