

**عنوان مقاله:**

بررسی آزمایشگاهی قطر حباب در فرایند جوشش استخراجی به روی استوانه افقی مسی

**محل انتشار:**

نخستین همایش مهندسی فرآیند در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و انرژی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

**نویسندها:**

سامانه حمزه خانی - دانشگاه آزاد اسلامی واحد ماهشهر، گروه مهندسی شیمی، ماهشهر، ایران

سیدعلی علوی فاضل - عضو هیأت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد ماهشهر

**خلاصه مقاله:**

در این پژوهش، قطر جدایش حباب به عنوان یکی از زیر فرایند های جوشش برای آب خالص، در محدوده شار حرارتی 5000 تا 110000 وات بر متر مربع بطور آزمایشگاهی مطالعه شده است. نتایج، افزایش قطر حباب با افزایش شار حرارتی را نشان داده است. روابط بسیاری جهت پیش بینی قطر جدایش حباب در مراجع مختلف ارائه شده است. مقایسه داده های آزمایشگاهی با روابط موجود نشان داده است که رابطه کیم (kim) بهترین پیش بینی را برای قطر حباب ارائه می دهد.

**کلمات کلیدی:**

جوشش، قطر حباب، استوانه مسی

**لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:**

<https://civilica.com/doc/200084>

