

عنوان مقاله:

تأثیر پیش فرآیندهای مختلف در فرآیند خشک کردن موثر توسعه مایکروبو

محل انتشار:

فصلنامه نوآوری در علوم و فناوری غذایی، دوره 2، شماره 1 (سال: 1388)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده:

خلاصه مقاله:

از آن جا که موز قند بالایی دارد و این قبیل میوه ها در خشک کردن با هوای گرم، دچار صدمات جدی از نظر رنگ، طعم، مواد مغذی و... می شوند، بنابراین، استفاده از مایکروبو می تواند فرآیند حرارتی موثری برای خشک کردن این گونه مواد غذایی باشد. از این رو در پژوهش حاضر، شرایط بهینه‌ی خشک کردن موز توسط مایکروبو مورد بررسی قرار گرفته است. در این تحقیق، سه برش متفاوت (۰.۵، ۰.۳ و ۰.۱ mm) از موز تهیه و روی هر کدام از برش ها سه پیش فرآیند مختلف انجام گردید. T1: بلانچ شیمیایی در محلول ۱٪ متانی سولفات سدیم، T2: ابتدا بلانچ با آب جوش و سپس بلانچ شیمیایی در محلول ۱٪ متانی سولفات سدیم، T3: ابتدا بلانچ با آب جوش و سپس بلانچ شیمیایی در محلول ۱٪ مخلوط یک به یک اسید سیتریک و اسید آسکوربیک (یک نمونه تیمار نشده نیز به عنوان نمونه شاهد در نظر گرفته شد و هر کدام از نمونه ها در سه توان متفاوت مایکروبو (W700 و ۳۰۰، ۵۰۰، ۰۷۰۰) به طور مجزا خشک شدند. نمونه های خشک شده پس از یک هفته نگه داری در محیط خشک و تاریک، از نظر شاخص های کیفی (رنگ، جذب مجدد آب، میزان قند و ویتامین ث، زمان و آهنگ خشک کردن) مورد بررسی قرار گرفتند. نتایج، نشان داد که در نمونه های تیمار شده نسبت به نمونه ای شاهد زمان خشک کردن کاهش می یابد اما آهنگ خشک کردن از روند خاصی پیروی نمی کند و با افزایش توان مایکروبو آهنگ خشک کردن افزایش و زمان خشک کردن کاهش می یابد. هم چنین با افزایش ضخامت برش ها آهنگ خشک کردن افزایش و زمان خشک کردن کاهش می یابد. پیش فرآیندها بر روی رنگ، جذب مجدد آب، میزان ویتامین ث و قند تأثیر داشتند.

کلمات کلیدی:

خشک کردن

لينک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2002838>