

عنوان مقاله:

بررسی اثر جنس آندهای ریخته گری شده بر روی فرآیند الکترووینینگ روی

محل انتشار:

پنجمین همایش مشترک انجمن مهندسی متالورژی ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سمیه دشتی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی متالورژی و مواد، دانشگاه تهران

فرشته رشچی - دانشیار دانشکده مهندسی متالورژی و مواد، دانشگاه تهران

خلاصه مقاله:

یکی از اهداف مهم در فرآیند الکترووینینگ روی افزایش راندمان جریان و کاهش انرژی مصرفی می باشد. ترکیب شیمیایی آند نامحلول بکار گرفته شده در فرآیند تاثیر بسزایی دارد. در تحقیق حاضر، با استفاده از آندهای ریخته گری شده با ترکیب شیمیایی مختلف به بررسی اثر این پارامتر مهم در کنار سایر پارامترهای تاثیر گذار -چگالی جریان، غلظت اسید سولفوریک، دمای محیط الکترولیت و غلظت یون روی- پرداخته شده است. روش تاگوچی برای طراحی آزمایش های فرآیند الکترووینینگ روی در نظر گرفته شد. شرایط بهینه برای فرآیند الکترووینینگ روی در مورد هر کدام از پارامترهای مذکور بدست آمد. همچنین رابطه ای خطی بین این پارامترهای حاصل شد و مدلی ارائه گردید.

کلمات کلیدی:

الکترووینینگ روی، جنس آند، راندمان جریان، انرژی مصرفی، تاگوچی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/201049>

