

## عنوان مقاله:

ساخت پوسته پره کامپوزیتی توربین بادی 660 کیلووات توسط روش مکش رزین داخل قالب (VARTM)

## محل انتشار:

نخستین کنفرانس انرژی بادی ایران (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

سجاد رجبی جلال - شرکت صبا نیرو

محمد اسماعیل بیگی - شرکت صبا نیرو

## خلاصه مقاله:

در این مقاله روش مکش رزین داخل قالب (VARTM0F) به عنوان جایگزینی مناسب برای روش پیش آغشته های پخت شونده (Prepreg) در کوره جهت ساخت پره توربین بادی 660 کیلووات معرفی شده است. برای این منظور قطعاتی توسط هر دو روش ساخته شده و از لحاظ خواص مکانیکی، هزینه و زمان تولید مورد مقایسه قرار گرفته شده است. نتایج حاصل از مقایسه آزمایشهای خواص مکانیکی حاکی از این بوده است که هر دو روش با اختلاف کمی نسبت به هم، دارای خواص مکانیکی مشابهی بوده اند و همچنین در روش VARTM هزینه تولید پره به صورت چشمگیری نسبت به روش تولید با الیاف پیش آغشته، کاهش یافته است.

## کلمات کلیدی:

پره کامپوزیتی، توربین بادی VARTM

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/201725>

