

## عنوان مقاله:

بررسی علل خوردگی لوله های مغزی (Tubing) چاه تزریق پساب شماره 23 کارخانه نمک زدایی بی بی حکیمه 2-گچساران

## محل انتشار:

دومین همایش ملی نفت، گاز و پتروشیمی (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

علیرضا رعیتی - شرکت بهره برداری نفت و گاز گچساران

راضیه شهریار فلهیانی

## خلاصه مقاله:

لوله های مغزی Tubing از جنس فولاد کربنی چاه تزریق پساب کارخانه نمک زدایی بی بی حکیمه 2 که به منظور تزریق پساب تولیدی از فروش نفت نمکی منطقه بی بی حکیمه بکار میرود دچار خوردگی عمدتاً از نوع حفره ای و پوسیدگی شدید شده است که در این مقاله جهت بررسی علل خوردگی آن مقاطع بریده شده از لوله برای تشخیص نوع رسوب ایجاد شده بر روی سطح آن و همچنین پساب حاصل از نمک زدایی مورد آنالیز شیمیایی قرار گرفت بررسیهای انجام شده نشان داد که پیلهای غلظتی اکسیژن ایجاد شده در اثر رسوبات بیش از حد نمک های معدنی بر روی سطح لوله و همچنین وجود گازهای اسیدی مانند  $H_2S$  و  $CO_2$  در قالب محلول در پساب و باکتریهای احیا کننده سولفات SRB و یون کلراید عامل اصلی ایجاد خوردگی لوله ها می باشد در انتها به ارایه راه کارهایی برای جلوگیری از بروز خوردگی پرداخته شده است که مهمترین آن تزریق مواد ضد رسوب به پساب می باشد.

## کلمات کلیدی:

رسوبات معدنی، خوردگی حفره ای، پیل غلظتی، اکسیژن لوله های مغزی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/202327>

