

عنوان مقاله:

مروزی بر تیتانیوم و روش های شکل دهنده آلیاژ تیتانیوم گردید

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس ملی پژوهش‌های کاربردی در مهندسی برق، مکانیک و مکاترونیک (سال: ۱۴۰۳)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسنده‌گان:

سید محمدباقر شاه محمد - ۱- گروه مکانیک، دانشکده مکانیک، دانشگاه جامع امام حسین(ع)، تهران، ایران

میلاد صادق بزدی - ۲- دانشیار گروه مکانیک، دانشگاه جامع امام حسین(ع)، تهران، ایران

آتنا زاده رعیت - ۳- پژوهشگر، شرکت معماران معاصر البرز

خلاصه مقاله:

تیتانیوم به عنوان فلزی است که با وجود داشتن وزن کم، استحکام بسیار مناسبی دارد. این فلز در برابر خوردگی مقاومت خوبی از خود نشان می دهد. دلیل این موضوع، ایجاد یک لایه اکسید نازک بر سطح آن است. از مهم ترین آلیاژهای تیتانیوم می توان به آلیاژ Ti<sub>6</sub>Al<sub>4</sub>V اشاره کرد که به تیتانیوم گردید ۵ معروف است. آلیاژ تیتانیوم Ti<sub>6</sub>Al<sub>4</sub>V به دلیل مزایای زیادی مانند چگالی کم، استحکام بالا و مقاومت در برابر خوردگی عالی به طور گسترده در سیاری از صنایع مانند صنایع دریابی و هواپضا مورد استفاده قرار گرفته است. شکل دهنده سوپرپلاستیک شکل دهنده در دمای بالا است. شکل پذیری استثنایی که توسط این فرآیند فراهم می شود، امکان ساخت قطعات با اشکال بیچیده را در مراحل کمتر با حداقل ضایعات فراهم می کند. در دهه ها اخیر، تلاش های قابل توجهی برای بررسی رفتارهای سوپرپلاستیک، نشان دادن خواص سوپرپلاستیک و تایید مکانیسم های تغییر شکل سوپرپلاستیک آلیاژ تیتانیوم انجام شده است در این پژوهش به بررسی مطالعات انجام شده در این زمینه پرداخته شده است. روش گردآوری داده با استفاده از شیوه کتابخانه ای و مطالعه و مرور متون و منابع مرتبط با موضوع است. پس از بررسی مطالعه انجام شده مناسب ترین روش شکل دهنده آلیاژ Ti<sub>6</sub>Al<sub>4</sub>V روش دو مرحله ای و دما مناسب برای رسیدن به شکل مورد نظر بین ۷۵° تا ۹۵° درجه سانتی گراد معرفی می گردد.

کلمات کلیدی:

کلمات کلیدی: تیتانیوم، شکل دهنده سوپرپلاستیک، تیتانیوم گردید.

لينك ثابت مقاله در پايكاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2024165>