

## عنوان مقاله:

مدیریت مصرف ورق با استفاده از بازنگری کارت برش قطعات پرسی و روشهای کاهش ورق بری در تولید قطعات پرسی

## محل انتشار:

چهارمین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد ایران (سال: 1387)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

محمد رضا نورانی - کارشناس ارشد قطعات پرسی امور مهندسی و تحقیقات مواد شرکت سایکو

محمد حسین حسن نیا - مسوئول گروه کارشناس قطعات پرسی امور مهندسی و تحقیقات مواد شرکت سایکو

کاوه شیخی - کارشناس قطعات پرسی امور مهندسی و تحقیقات مواد شرکت سایکو

## خلاصه مقاله:

با توجه به نقش و اهمیت ورق فولادی در تولید بدنه خودرو و بالاتر بودن ضایعات طراحی قالب در ساخت قطعات پرسی خودروهای تولیدی مجموعه ایران خودرو نسبت به استاندارد جهانی، پروژه ای تحت عنوان بازنگری کارت برش قطعات پرسی در امور مهندسی و تحقیقات مواد شرکت سایکو تعریف و اجرا گردید. در مقاله حاضر به اهمیت این موضوع پرداخته شده و چگونگی مدیریت مصرف ورق، روشهای بهینه سازی و کاهش ضایعات طراحی بر اساس قالب هاس موجود مورد بررسی قرار گرفته است. اصلاح مقدار مجاز لبه برش، اصلاح چیدمان بلنک در ورق، حذف یا اصلاح محل ترمز در قالب، استفاده از کویل بجای ورق، اصلاح قطعات در نوار ورق و ... از عمده روشهای کاهش موادبری می باشد. مثالهایی از وضعیت ورق بری قبل از اعمال تکنیک های فوق و پس از آن در این مقاله بررسی شده است. شایان ذکر است با اجرای این پروژه علاوه بر کاهش حدود دو درصد در ورق بری قطعات (یا ضایعات مهندسی)، کاهش هزینه سالیانه بسیار بالایی محقق گردیده است.

## کلمات کلیدی:

کارت برش، ورق فولادی، مدیریت مصرف، پرسکاری

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/202617>

