

عنوان مقاله:

فرآیند سازی مدیریت انومالی در پایش عوامل بالقوه آسیب رسان در سامانه CMMS در پالایشگاه دوازدهم پارس جنوبی

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس جامع مدیریت بحران و HSE (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

راضیه ماهوری - مهندس ارشد گزارشات و ارزیابی ریسک پالایشگاه دوازدهم پارس جنوبی

علیرضا طاهری - مهندس ارشد ایمنی عملیات پالایشگاه دوازدهم پارس جنوبی

علیرضا جلیلی - مهندس ارشد مدیریت سیستم پالایشگاه دوازدهم پارس جنوبی

خلاصه مقاله:

رفع موارد انومالی در کاهش حوادث نقش پر اهمیتی دارد. هدف از ارائه این مقاله ارائه یک فرآیند مدیریت انومالی جهت ثبت، پیگیری و پایش عوامل بالقوه آسیب رسان محیط کار در پالایشگاه دوازدهم مجتمع پارس جنوبی است که با توجه به وسعت سایت صنعتی و تعداد زیاد تجهیزات پالایشگاه های گازی تعداد این عوامل نیز زیاد است و در این شرایط استفاده از روش های پیشین کاربردی نبوده و نیاز به صرف نیرو و زمان بسیار زیادی نسبت به مدل ارائه شده در این مقاله داشت. ضعف سیستم قبل و دشواری پیگیری رفع موارد انومالی، موجب بی اهمیت شدن انومالی هایی که مدت زیادی از زمان ثبت آنها گذشته است، شده بود. همچنین تجمع شرایط نا ایمن احتمال وقوع حادثه و ریسک حوادث در محیط پالایشگاه را افزایش داده بود. انتظار می رفت فرآیند مدیریت انومالی تعریف شده موجب بهبود عملکرد سیستم گزارش دهی، پیگیری و پایش رفع عوامل بالقوه آسیب رسان محیط کار در پالایشگاه گردد. ویژگی مهم این فرآیند ایجاد ارتباط بین فرآیند تعریف شده با سامانه CMMS است. بررسی نتایج و اطلاعات آماری از وضعیت گزارش دهی و پایش سیستم انومالی نشان داد پس از گذشت ۶ ماه، هماهنگی بین ارکان تعریف شده برای فرآیند مدیریت انومالی ایجاد شد و فرآیند مدیریت انومالی موفق به انجام ماموریت بهبود عملکرد سیستم گزارش دهی، پیگیری و پایش رفع موارد انومالی محیط کار در پالایشگاه گردید.

کلمات کلیدی:

عوامل بالقوه آسیب رسان، کاهش حوادث، فرآیند مدیریت انومالی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2027538>

