

عنوان مقاله:

مدیریت ایمنی فرآیند : انتخاب یک سیستم متناسب با ساختار سازمان و صنعت

محل انتشار:

هشتمین کنفرانس جامع مدیریت بحران و HSE (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسندگان:

کسری زاغی - مهندس ایمنی، شرکت پتروشیمی شازند، اراک، ایران

نیلوفر گوازی - سرپرست واحد مهندسی، شرکت حلال پویان اراک، اراک، ایران

خلاصه مقاله:

با بیشتر شدن وابستگی جامعه جهانی به انرژی شاهد پیچیده تر شدن تاسیسات صنعتی هستیم. این پیشرفت باعث مواجهه با ریسک های سطح بالاتر شده و در نتیجه نیاز به یک روش جامع جهت جلوگیری از بروز حوادث آتی احساس می شود. سیستم مدیریت ایمنی فرآیند با در نظر گرفتن جنبه های مختلف و تاثیرگذار در فرآیند صنعتی به کاهش ریسک های بالقوه کمک می کند. انتخاب بهترین سیستم مدیریت ایمنی فرآیند که مناسب و درخور یک سازمان یا صنعت باشد امری مهم و تاثیرگذار است. در این مقاله ۱۱ سیستم PSM آورده شده است و مقایسه ای بین ساختار و چارچوب این سیستم ها بر اساس فاکتورهای اساسی ۱۱ گانه ای که از منابع معتبر انتخاب شده، صورت گرفته است. با توجه به مزایا و کاستی های هر سیستم که در این مقاله ذکر خواهد شد، نتیجه این مقایسه می تواند به انتخاب یک سیستم متناسب با سازمان و یا صنعت هدف کمک کند. در انتها به ترتیب سیستم های مدیریت یکپارچه ایمنی فرآیند (IPSMS) و AICHE/CCPS به عنوان کامل ترین سیستم ها تعیین شدند ولی سیستم IPSMS تا به امروز به صورت عملی در هیچ سازمانی اجرا نشده است.

کلمات کلیدی:

مدیریت ایمنی فرآیند ، کاهش حوادث ، انتخاب مقایسه ای

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2027556>

