

## عنوان مقاله:

تأثیر میزان پودر SiC و درصد کاهش ضخامت بر استحکام پیوند ورقهای مسی پس از نورد سرد پیوندی

## محل انتشار:

پنجمین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

امید قادری - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

محمدرضا طرقي نژاد - دانشیار دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

عباس نجفی زاده - استاد دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی اصفهان

## خلاصه مقاله:

در این پژوهش استحکام پیوند ورق های مسی حاصل از نورد سرد پیوندی مورد بررسی قرار گرفت. در این رابطه اثر میزان کاهش در ضخامت و همچنین میزان پودر SiC اضافه شده بین ورق های مس مطالعه شد. استحکام پیوند ورق های مس-مس تولید شده بوسیله فرایند نورد سرد پیوندی از طریق آزمون لایه کنی ارزیابی گردید. نتایج نشان دادند که با افزایش میزان کاهش در ضخامت نیروی پیلینگ افزایش و با افزایش درصد پودر این نیرو کاهش می یابد. به علاوه ناحیه سطح شکست ورق های مسی پس از آزمون لایه کنی نیز بوسیله متالوگرافی مورد بررسی قرار گرفت و تأیید کرد که با کاهش درصد پودر و افزایش مقدار کاهش ضخامت استحکام پیوند بهبود پیدا می کند.

## کلمات کلیدی:

نورد پیوندی سرد، استحکام پیوند، آزمون لایه کنی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/203211>

