

## عنوان مقاله:

شبیه سازی و تحلیل حجم محدود فرآیند فورج توپی چرخ جلوی پژو 405

## محل انتشار:

پنجمین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسنده:

مهدی معارف دوست - مربی گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد گناباد

## خلاصه مقاله:

امروزه با توسعه روشهای تحلیل عددی، شبیه سازی و تحلیل فرایندهای فورجینگ دچار تحول اساسی گشته و این روشها یکی از قوی ترین ابزارهای موجود برای بهینه سازی فورج به شمار میروند. در این تحقیق فرآیند تولید چرخ جلوی پژو 405 به روش حجم محدود بوسیله نرم افزار سوپرفورج شبیه سازی و تحلیل شده و مقدار نیوری لازم جهت شکل دهی قطعه استخراج گردیده است. قطعه مورد نظر به روش فورج داغ در سه مرحله تولید می شود. اثر ضریب اصطکاک و درجه حرارت بر روی فرآیند بررسی شده است. نتایج نشان می دهد که با بالا رفتن ضریب اصطکاک تناژ پرس افزایش و با بالا رفتن درجه حرارت تناژ پرس کاهش و کرنش موثر پلاستیک افزایش می یابد.

## کلمات کلیدی:

آهنگری داغ، توپی چرخ پژو، شبیه سازی، حجم محدود

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/203240>

