

عنوان مقاله:

معرفی روش نوین شکل دهی جزء به جزء جهت تولید محصولات فلزی

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس شکل دهی فلزات و مواد ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

محمد حبیبی پارسا - استاد دانشکده مواد و متالورژی، دانشکده های فنی دانشگاه تهران

جلیل شقاقی - دانشجوی کارشناسی دانشکده مواد و متالورژی، دانشکده های فنی دانشگاه ت

رضا علی محمدی - دانشجوی کارشناسی دانشکده مواد و متالورژی، دانشکده های فنی دانشگاه ت

خلاصه مقاله:

امروزه صنعت به توسعه ی روش های نوین شکلدهی ورق برای افزایش تنوع تولید تمایل پیدا کرده است. یکی از این روش ها روش شکلدهی جزء به جزء پیشرونده ورق (Incremental Sheet Forming) می باشد که در آن ابزاری چرخنده در مسیرهای کنترل شده ورق را شکل می دهد. به دلیل پاره ای از محدودیت ها در این روش از جمله عدم امکان شکلدهی نقاط تیز و گوشه ها و محدودیت میزان شکل دادن در این پروژه تلاش شد تا با ادغام یک روش باستانی ایرانی شکل دادن فلزات به نام قلم زنی و روش ISF مشکلات روش ISF تا حدودی برطرف گردد. پس از طراحی، ساخت و راه اندازی دستگاه، ورق های آلومینیومی به این روش شکل داده شد که قابلیت این روش برای شکل دهی ورق های فلزی را نشان میدهد.

کلمات کلیدی:

شکل دهی انعطاف پذیر، شکل دهی جزء به جزء، شکل دهی ورق آلومینیومی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/203263>

