

عنوان مقاله:

استانداردهای تمیزکاری و آماده سازی سطوح

محل انتشار:

همایش ملی مهندسی مکانیک (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

مهدی خواجه پور - رئیس اداره عملیات اجرایی، سازمان آب و برق خوزستان

رضا بهشتی - رئیس قسمت تعمیرات و نگهداری شبکه های آبیاری، سازمان آب و برق خوزستان

خلاصه مقاله:

عمر مفید هر پوشش رنگی ضد خوردگی بر سطوح فلزی، بستگی زیادی به نحوه آماده سازی سطح قبل از رنگ آمیزی داشته و روش ونحوه تمیزکاری هر سطح فلزی برای انجام پوشش معین، از اهمیت زیادی برخوردار است. یک سطح فلزی ابتدا بایستی از املاح و رسوبات و مواد خارجی پاک شده و پوسته های زنگ خورده و بزرگ آن تراشیده شود. سپس با یکی از روش های دستی، ابزار برقی و یا شنزنی، تمیزکاری گردیده و آماده رنگ آمیزی شود. در این تحقیق ابتدا مختصراً در رابطه با کدها و استانداردهای معمول در زمینه تمیزکاری و آماده سازی سطوح فلزی توضیحاتی داده شده و سپس به بررسی ابزار کنترل کیفی استانداردهای معرفی شده و مختصری هم در مورد اجرای کار و نکاتی که می بایست مدنظر گروه های ناظر قرار گیرد، پرداخته شده است.

کلمات کلیدی:

تمیزکاری، استانداردها، سطوح فلزی، ابزار کنترل کیفی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/203512>

