

## عنوان مقاله:

شناسایی و اولویت بندی ریسک های بهداشت، ایمنی و محیط زیست در تصفیه خانه های فاضلاب (مطالعه موردی: تصفیه خانه فاضلاب شهر سیرجان)

## محل انتشار:

نهمین کنفرانس بین المللی بهداشت، بحران و ایمنی (سال: 1402)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

## نویسندگان:

مینا صالحی - کارشناسی ارشد، مهندسی ایمنی، بهداشت و محیط زیست، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان، کرمان، ایران

نوید جلال کمالی - استاد یار، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان، گروه مهندسی آب کرمان، ایران

فائزه نیکویان - کارشناسی، مهندسی بهداشت حرفه ای، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران

## خلاصه مقاله:

تصفیه خانه های فاضلاب متعددی در سطح کشور با هدف تامین شرایط بهداشتی بهتر برای زندگی مردم، پاک نگهداشتن محیط زیست و بازیابی فاضلاب، احداث و وظیفه بازیافت آب و مواد مغذی را از فاضلاب جمع آوریشده از منازل و واحدهای صنعتی به عهده دارند. در تصفیه خانه های فاضلاب جنبه های متعدد بالقوه، خطرات ایمنی و بهداشت حرفه ای و زیست محیطی وجود دارند که بروز هر یک از آنها پیامدهای ایمنی، بهداشتی و زیست محیطی نامطلوبی را از جمله بروز حوادث شغلی برای پرسنل و خروج پساب کاملاً تصفیه نشده که باعث آلودگی خاک و آلودگی زمین های کشاورزی و شیوع انواع بیماری های واگیردار و غیره می شود. شناسایی نقاط آسیب پذیر، تخمین احتمال وقوع حوادث و شدت اثرات ناشی از آن در تصفیه خانه فاضلاب به منظور تدوین و اجرای برنامه های مدیریت ریسک برای تصمیم گیرندگان این زیرساخت ها از اهمیت بالایی برخوردار است. این تحقیق با هدف ارزیابی ریسک های بهداشت حرفه ای، ایمنی و زیست محیطی در تصفیه خانه فاضلاب شهر سیرجان به انجام رسیده است. در تحقیق حاضر سعی بر آن است تا با ارائه روش های کاربردی ارزیابی ریسک بهداشت حرفه ای، ایمنی و زیست محیطی در کنار هم، در جهت کاهش مخاطرات و آسیب های احتمالی اقدامات لازم به عمل آید. در این تحقیق، پس از بررسی فعالیت ها و فرآیندهای واحدهای مختلف در تصفیه خانه فاضلاب شهر سیرجان، فرآیند شناسایی ریسک انجام شد. فرآیند ارزیابی ریسک با روش های تجزیه و تحلیل حالات خطا و اثرات ناشی از آن (FMEA) و اولویت بندی ریسک های با سطح بالا به روش فرآیند تحلیل سلسله مراتبی (AHP) انجام شد. طبق نتایج بدست آمده از هر دو روش، بالاترین اعداد اولویت ریسک مربوط به سقوط اسکرابر روی افراد و سقوط در داخل کانال واحد دانه گیر منجر به خفگی و سقوط گیربکس روی افراد واحد فاین اسکرین و کمترین اعداد اولویت ریسک مربوط به آلودگی زیست محیطی و سر ریز شدن کانال ها و تولید مواد زائد می باشد.

## کلمات کلیدی:

تجزیه و تحلیل حالات خطا، فرآیند تحلیل سلسله مراتبی، تصفیه خانه فاضلاب، ارزیابی ریسک

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2040488>

