

عنوان مقاله:

طراحی و ساخت دستگاه بررسی صحت عملکرد پمپ بنزین و فیلتر سوخت موتورهای بنزینی

محل انتشار:

هفتمین همایش ملی فناوریهای نوین در مهندسی برق، کامپیوتر و مکانیک ایران (سال: 1403)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

نویسندگان:

حمیدرضا نوری سرخنی - گروه مهندسی مکانیک دانشگاه فنی و حرفه ای تهران ایران

ابوالفضل صفری نژادسیاه اسطلخی - گروه مهندسی مکانیک دانشگاه فنی و حرفه ای تهران ایران

مهدی نیاجلیلی - گروه مهندسی مکانیک دانشگاه فنی و حرفه ای تهران ایران

علی کوچکی نژاد - گروه مهندسی مکانیک دانشگاه فنی و حرفه ای تهران ایران

خلاصه مقاله:

با توجه به اهمیت پمپ بنزین و فیلتر خودرو در کیفیت پاشش و احتراق خودرو، در این پژوهش طراحی و ساخت دستگاه آزمایش فشار پمپ بنزین و عملکرد فیلتر سوخت انجام شده است. این دستگاه به صورت سیار بوده و می تواند برای کنترل صحت عملکرد تجهیزات مذکور، جایگزین آنها در سیستم سوخت رسانی گردد. با توجه به اتصال این دستگاه به صورت جداگانه به سیستم سوخت رسانی خودرو، عملیات عیب یابی خودروهای مختلف، می تواند بدون جدا کردن تجهیزات انجام شود. لذا استفاده از این دستگاه می تواند در کاهش زمان و هزینه عیب یابی برای تعمیرکاران تأثیر به سزایی داشته باشد.

کلمات کلیدی:

فیلتر بنزین، فشار، پمپ بنزین، اندازه گیری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2050461>

