

عنوان مقاله:

مدل سازی ریاضی خشک کردن لایه نازک ورقه های برش خورده سبب در یک خشک کن مجهرز به پمپ حرارتی

محل انتشار:

فصلنامه پژوهشن های مکانیک ماشین های کشاورزی، دوره 13، شماره 1 (سال: 1403)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسنده:

رضا طباطبائی کلور - مکانیک بیوسیستم، دانشکده مهندسی زراعی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری

خلاصه مقاله:

در این پژوهش، پارامترها و سینتیک خشک کردن ورقه های برش خورده سبب رد دلیلش در یک خشک کن مجهرز به پمپ حرارتی در دماهای (۳۰، ۴۰، ۵۰، ۶۰ و ۷۰ درجه سلسیوس) و سرعت های (۱، ۲ و ۵/۱ متر بر ثانیه) بررسی شد. آنالیز واپیاس برای تعیین اثرات دما و سرعت باد بر روی پارامترهای تغییر رنگ، چروکیدگی و شدت جذب مجدد استفاده شد. پنج مدل ریاضی برای توصیف و مقابله سینتیک خشک کردن ورقه های سبب انتخاب شد و ضریب تعیین (R^2)، مریع کای (RMSE)، و (X₂)، مریع کای (R₂) برای ارزیابی مورد استفاده قرار گرفت. نتایج نشان داد که دما و سرعت هوای خشک کردن تاثیر معنی داری بر رفتار خشک کردن برش های سبب داشت. زمان خشک کردن با افزایش دما و سرعت خشک کردن کاهش یافت. دما و سرعت هوای تاثیر کمی بر تغییرات کل رنگ، نرخ چروکیدگی و شدت جذب مجدد ورقه های خشک شده سبب داشتند. در میان مدل های ریاضی، مدل پیچ اصلاح شده با کمترین خطأ و بیشترین ضریب تعیین بهترین برازش را داشت. انتقال رطوبت از ورقه های سبب با اعمال مدل انتشار فیک توصیف شد. ضریب نفوذ موثر (Deff) با افزایش دمای خشک کردن افزایش یافت و در محدوده $10-10-32/2 \times 10-10-10-10$ متر مریع بر ثانیه بدست آمد. ابستگی دمای نفوذ موثر با رابطه آرینیوس توصیف شد و انرژی فعال سازی برای نفوذ رطوبت در برش های سبب ۴/۲۸ کیلوژول بر مول تعیین شد.

کلمات کلیدی:

مدل سازی ریاضی، پمپ حرارتی، خشک کردن، لایه نازک سبب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2055505>
