

## عنوان مقاله:

ارایه الگوی مدیریت محیطزیستی کارخانهای تائرسازی به روش ششسیگما (مطالعه موردی: شرکت ایران یاسا)

## محل انتشار:

دوفصلنامه پژوهش های محیط زیست، دوره 4، شماره 8 (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

سید علی جوزی\* - دانشیار گروه محیطزیست، دانشکده فنی و مهندسی، واحد تهران شمال، دانشگاه آزاد اسلامی

لیلی ناز عبدالهی

## خلاصه مقاله:

در راستای دستیابی به اهداف مدیریت محیط زیست، در این مقاله سعی شده است، به کمک روش شش سیگما، الگوی مدیریت محیط زیستی برای کارخانه های تائرسازی ارایه شود. در این بررسی، شرکت ایران یاسا به عنوان نمونه مطالعاتی برگزیده شده است. برای دستیابی به هدف مورد نظر، فرایندهای تولید، انواع ضایعات و میزان آن ها، وضعیت موجود و محیط زیست تحت تاثیر کارخانه با جزئیات کامل مورد بررسی قرار گرفت. سپس با استفاده از مدل مربوط به روش شش سیگما، DMAIC، اقدام به اجرای این روش شد. در این روش از نرم افزار MINITAB برای تجزیه و تحلیل اطلاعات مورد استفاده قرار گرفت. در فاز اول (تعریف) شناخت مشکل و تعیین هدف انجام می شود. در فاز دوم (اندازه گیری) با رسم نمودار پارتو خطایی که بیشترین احتمال بروز را دارد، با استفاده از حالات خارج از کنترل نمودار P، علل مهم بروز ضایعات و نمودار هیستوگرام درصد بروز ضایعات را مشخص کرده و سپس با استفاده از آزمون ANOVA و داده های منتج از مراحل قبل، عیب هوا مهم ترین نارسایی در نظر گرفته شد. از فاز سوم (تجزیه و تحلیل) به بعد، تمرکز برای به حداقل رسانیدن بروز این عیب و ارایه راه حل برای عدم بازگشت به حالت اولیه است.

## کلمات کلیدی:

برنامهریزی، کیفیت محصول، ششسیگما، مدیریت محیطزیست، شرکت تائرسازی ایران یاسا

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/2059284>

