

## عنوان مقاله:

استفاده از فرایند انعقاد در تصفیه فاضلاب صنعت لبنیات

## محل انتشار:

همایش ملی علوم مهندسی آب و فاضلاب (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مهندسید لولوئی - عضو هیئت علمی گروه بهداشت محیط دانشکده بهداشت کرمان

حسین علیدادی

## خلاصه مقاله:

در این تحقیق تصفیه فاضلاب شبیه سازی شده صنعت لبنیات با استفاده از فرایند انعقاد به کمک ترکیبات معدنی آلوم و سولفات فرو در شرایط بهینه و سپس ترکیب مناسب ترین ماده منعقدکننده با دو منعقدکننده آلی در حذف COD و کدورت مورد بررسی قرار گرفت. سایر پارامترها مانند هدایت الکتریکی و کلرور در pH بهینه و مقدار بهینه منعقد کننده اندازه گیری شدند. pH بهینه 5 و غلظت بهینه برای دو ماده منعقدکننده بدست آمد. با توجه به درصدهای بالاتر حذف آلاینده ها برای منعقدکننده آلوم (95 درصد حذف کدورت و 68 درصد حذف COD نسبت به 96 درصد حذف کدورت و 62 درصد حذف COD برای سولفات فرو و به دلیل کاربرد بیشتر آلوم، در مرحله بعد از ترکیب آلوم و کمک منعقدکننده های پلی سولفات فرو (PSF) و پلی آکریل آمید (PAA) برای کاهش مصرف آلوم استفاده شد. مطالعه، کاهش 95 درصدی در غلظت آلوم رانشان داد. ضمن آنکه کاهش COD به ترتیب 86 و 84 درصد بدست آمد.

## کلمات کلیدی:

فاضلاب، صنایع لبنی، سولفات فرو، آلوم، PAA, PSF

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/209160>

