

## عنوان مقاله:

اندازه گیری پدیده شلاقی در زنجیره تامین سه مرحله ای با بیش از یک محصول با استفاده از اتورگرسوبرداری

## محل انتشار:

اولین کنفرانس ملی مهندسی صنایع و سیستم ها (سال: 1391)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

## نویسندگان:

لیلا نظری - هیات علمی دانشکده مهندسی صنایع

محمد تقی تقوی فرد - عضو هیات علمی دانشکده مدیریت و حسابداری

## خلاصه مقاله:

مدیریت زنجیره تامین یکی ازفاکتورهای اصلی موفقیت سازمان ها می باشد که یکی ازمهمترین دلایل عدم کارایی آن پدیده اثرشلاقی است بیشترمطالعات صورت گرفته درخصوص اندازه گیری آن روی زنجیره های تک محصولی و دو مرحله ای بوده دراین مقاله سعی شده تا به اندازه گیری آن درشبکه های دوسه مرحله ای با بیش ازیک محصول و با تقاضای همبسته و تعیین پارامترهای موثربرآن و ارایه راه کارهایی برای کاهش آن پرداخته شود دراین راستا ازمدل سریهای زمانی برای بررسی الگوی تقاضا درزنجیره های تامین با فرضیات موردنظر و برای پیش بینی مصرف دوره پیش زمان ازروش میانگین متحرک استفاده گردیده است برای اثبات درستی مدل عملکرد مدل با نتایج حاصل ازواقعیت و شبیه سازی مقایسه گردیده که نشان دهنده نزدیکی عملکرد آنها به یکدیگر میباشد درنهایت اینکه نتایج حاصل ازاین مدلسازی نشان دهنده کاهش اثرشلاقی دراثرکاهش پیش زمان و تعیین بهینه تعداددوره های مورد استفاده درپیش بینی میباشد.

## کلمات کلیدی:

مدیریت زنجیره تامین، سریهای زمانی، اندازه گیری پدیده شلاقی، زنجیره های تامین سه مرحله ای بادومحصول

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/211264>

