

عنوان مقاله:

شبیه سازی فرایند تصفیه پساب واحد نمک زدایی پالایشگاه اراک با کمک نرم افزار ROSA

محل انتشار:

اولین همایش ملی فناوری های نوین در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسنده:

محمد عبدلی - کارشناسی ارشد مهندسی شیمی

خلاصه مقاله:

امروزه باتوجه به کمبود منابع آبی والودگیهای زیست محیطی ناشی از پسابهای صنعتی انتخاب بهترین روش جهت بازیابی حفظ محیط زیست و بازیافت مواد ارزشمند از پساب های صنعتی از اهمیت ویژه ای برخوردار است تکنولوژی نوین غشاها به راحتی جایگزین روشهای معمول و قدیمی تصفیه گشته است مزایایی چون انتخاب پذیری بالا کنترل فرایند سادگی و هزینه های عملیاتی کمتر نسبت به فرایندهای موجود موجب توجه روزافزون واحدهای صنعتی به استفاده از این تکنولوژی گردیده است هم اکنون واحد نمک زدایی پالایشگاه اراک در هر روز 2000 مترمکعب پساب تولید می کند باتوجه به اهمیت منابع آب این پالایشگاه و کمبود منابع آبی لازم است که این پساب بطور کامل تصفیه شده و از آب تصفیه شده آن در بخش کشاورزی و مصارف پالایشگاه و حتی آشامیدنی مجددا استفاده شود. باتوجه به شرایطی که پساب واحد نمک زدایی پالایشگاه اراک دارد از نرم افزار شبیه ساز Revers Osmotic System (ROSA Analys) که شبیه سازی فرایند تصفیه اسمز معکوس RO را انجام میدهد استفاده گردید

کلمات کلیدی:

تکنولوژی غشاها/ واحد اسمز معکوس/ میزان بازیافت پساب

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/212003>

