

## عنوان مقاله:

AA2024 تاثیر پارامترهای عملیات حرارتی پیرسختی بر رفتار تغییر شکل آلیاژ

## محل انتشار:

هشتمین کنگره سالانه انجمن مهندسين متالورژی ايران (سال: 1383)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

## نویسندگان:

مسعود میرزایی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، دانشکده م

مهرداد آقایی خفري - استادیار دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، دانشکده مکانیک، گروه م

علی شکوه فر - دانشیار دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، دانشکده مکانیک، گروه م

## خلاصه مقاله:

خواص منحصر به فرد آلومینیوم، آن را به یکی از مستعدترین مواد مهندسی و سازه ای تبدیل کرده است. در بین آلیاژهای آلومینیوم، آلیاژهای سری 2xxx به علت قابلیت پیرسختی، کاربردهای فراوانی در صنایع هـ و ا فضا دارند. هدف از این پروژه بررسی تاثیر پارامترهای دما، زمان و محیط کوئنچ بر خواص مکانیکی آلیاژ آلومینیوم 2024 در فرآیند پیرسختی این آلیاژ می باشد. در این راستا آلیاژ مورد مطالعه پس از کوئنچ در محیط های کوئنچ 240 و در زمان های 8، 12، 14 و 16 ساعت تحت عملیات پیرسازی 190 و 150 °C، آب و هوا در دماهای قرار گرفت و تاثیر این عملیات بر رفتار تغییر شکل این آلیاژ، جهت بدست آوردن حالت بهینه مورد مطالعه قرار گرفت. همچنین ویژگی های ذرات فاز دوم در این آلیاژ با استفاده از آنالیز تصویری، بررسی و رابطه بین ذرات فاز دوم و استحکام با توجه به رابطه اوراوان تحقیق گردید

## کلمات کلیدی:

آلومینیوم، پیرسازی، عملیات حرارتی، کوئنچ، سختی، خواص مکانیکی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/21207>

