

عنوان مقاله:

بررسی غیر فعال شدن و احیا مجدد کاتالیست صنعتی هیدروژن زدایی از اتیل بنزن

محل انتشار:

اولین همایش ملی فناوری های نوین در شیمی و مهندسی شیمی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

امیرناصر حق لسان - دانشجوی دکتری مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی سهند

رضا علیزاده - استادیار دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی سهند

اسماعیل فاتحی فر - دانشیار دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی سهند

خلاصه مقاله:

با توجه به اهمیت استایرن بعنوان یک ماده اولیه برای پلیمرهای استایرنی، عمدتترین روش تولید استایرن مورد ارزیابی قرار گرفته و پژوهش انجام شده بر روی فرایند تولید استایرن از طریق هیدروژن زدایی از اتیل بنزن متمرکز گردید فازهای کاتالیست نو و مستعمل به روشهای مرسوم XRF و XRD شناسایی شد و مشخص گردید که فاز عمده کاتالیست نو Fe_2O_3 و فاز کاتالیست مستعمل Fe_3O_4 بوده و عمده تغییرات در عناصر کاتالیست مستعمل نسبت به کاتالیست نو کاهش میزان پتاسیم است. کک زدایی کاتالیست مستعمل در خارج از راکتور و به روش تزریق هوا انجام شد و نتایج حاصل از FTIR نشان داد که کک تشکیل شده روی کاتالیست مستعمل را می توان با این روش از بین برد کاتالیست مستعمل در مقیاس صنعتی و به صورت درجا به وسیله تزریق بخار آب به راکتور کک زدایی شد که با این فرآیند فعالیت کاتالیست مستعمل افزایش یافت.

کلمات کلیدی:

اتی لبنزن- استایرن- احیا، هیدروژن زدایی- کاتالیست مستعمل

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/212101>

