

## عنوان مقاله:

شبیه سازی و تحلیل آهنگری شاتون پژو 405

## محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

مهدی معارفدوست - مربی، پردیس دانشکده ها گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد گناباد

فرهاد درونه - کارشناس مکانیک

## خلاصه مقاله:

در این مقاله، عملیات آهنگری (forging) شاتون پژو 405 شبیه سازی شده است. شاتون قطعه ای است که به روش آهنگری داغ در دو مرحله شکل می گیرد. شکل و تعداد مراحل پیش فرم از جمله مسائل مهم در طراحی فرآیند آهنگری قالب بسته است. معیار بهینه برای طراحی پیش فرم تولید قطعه بدون عیب، پرشدن کامل قالب و تغییرشکل همگن می باشد. در این تحقیق هدف بکارگیری کامپیوتر در طراحی فرآیند شکلدهی و بطور ویژه شبیه سازی آهنگری داغ شاتون و بررسی تنشهای ایجاد شده بر قطعه و تاثیر پارامترهای دما، اصطکاک، شکل قالب و سرعت کوبه بر روی آهنگری می باشد. برای این کار از نرم افزار Catia جهت مدلسازی و از نرم افزار Super Forge 2004 جهت تحلیل فرآیند استفاده شده است. هدف از این تحقیق، اصلاح قالبها و حجم ماده اولیه بگونه ای بوده است تا با کمترین مصرف ماده اولیه و کاهش فشار بر قالبها، قطعاتی سالم و بدون عیب حاصل شود.

## کلمات کلیدی:

آهنگری، شاتون، حجم محدود، شبیه سازی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/212561>

