

عنوان مقاله:

ماشین کاری های تخلیه الکتریکی خشک و نیمه خشک

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

مجید قریشی - دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

وحید طهماسبی - دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

سعید عصار زاده - دانشجوی دکتری، دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

خلاصه مقاله:

در این مقاله یکی از جدیدترین فرآیندهای ماشین کاری مدرن، تحت عنوان ماشین کاری تخلیه الکتریکی خشک مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. در این فرآیند که از جمله محدود فرآیند های سازگار و حافظ محیط زیست به شمار می رود، از دی الکتریک های گازی نظیر اکسیژن، نیتروژن، هوای فشرده و ... به جای دی الکتریک های مایع رایج در انواع مختلف ماشین کاری تخلیه الکتریکی استفاده می شود. طبق مطالعات صورت گرفته و تحقیقات انجام شده می توان گفت با استفاده از این فرآیند به جای ماشین کاری تخلیه الکتریکی معمول و یا حالت ترکیبی از دو فرآیند تحت عنوان ماشین کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک، می توان تمام پارامترهای مؤثر در ماشین کاری از جمله نرخ باربرداری، صافی سطح، نرخ سایش ابزار و دقت ابعادی و همچنین هزینه های ماشینکاری را به طور قابل ملاحظه ای بهبود بخشید.

کلمات کلیدی:

ماشینکاری تخلیه الکتریکی خشک، ماشین کاری تخلیه الکتریکی نیمه خشک، دی الکتریک گازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/212930>

