

عنوان مقاله:

بررسی خواص مکانیکی و ساختاری جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی صفحات ABS

محل انتشار:

دوازدهمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ایران (سال: 1390)

تعداد صفحات اصل مقاله: 4

نویسندگان:

آروین باقری - دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه ارومیه

طاهر ازدست - استادیار دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه ارومیه

علی دنیوی - استادیار دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه ارومیه

سامرند رش احمدی - استادیار دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه ارومیه

خلاصه مقاله:

امروزه اتصال قطعات توسط روش جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی FSW به دلیل خواص بی نظیر ذاتی فرآیند، داشتن حداقل عیوب جوشکاری و سادگی انجام آن مورد توجه قرار گرفته است. ورقهای ABS بوسیله این روش به هم جوش داده شدند. نمونه های بدست آمده به کمک تحلیل به روش طراحی آزمایش (DOE) مورد بررسی قرار گرفته تا تاثیر دو پارامتر سرعت چرخش ابزار و دمای ابزار روی خواص مکانیکی و ساختاری نمونه های جوشکاری شده بواسطه اندازه گیری استحکام کششی و مشاهده شکل ظاهری جوش بدست آمده مطالعه گردد. نتایج بدست آمده حاکی از تاثیر زیاد پارامتر های مذکور روی خواص جوش و قابلیت کنترل خواص بوسیله آنها میباشد.

کلمات کلیدی:

جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی- ترموپلاستیکها- مکانیکی و ساختاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/212953>

