

عنوان مقاله:

چگونگی تزریق درزهای انقباضی در سدهای بتنی

محل انتشار:

هفتمین کنگره ملی مهندسی عمران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

علی اصغر نظری پورکیایی - کارشناس ارشد سازه های هیدرولیکی

غلامرضا عزیزیان - استادیار دانشگاه سیستان و بلوچستان

خلاصه مقاله:

بدنه سدهای بتنی قوسی از بلوکهای متعددی که توسط درزهای انقباضی از هم جداگشته اند تشکیل یافته است. درزهای انقباضی بین بلوکهای بتنی تحت دو عامل افت بتن و سرمایش باز میشوند. در دوام هر یک از این بلوکها بصورت طره های مستقل از هم رفتار می نمایند که برای دستیابی به رفتار قوسی بدنه لازم است جابجایی برش بین آنها مهار شود. بدین منظور درزهای انقباضی را طی روش خاصی ازدوغاب سیمان پرمی کنند تا نیروهای جانبی وارده به بدنه بصورت تنشهای فشاری به تکیه گاه های جانبی منتقل گردد. برای تزریق مطلوب این درزها لازم است بتن تا دمایی مناسب که تابعی از دمای متوسط سالانه است سرد شده و درز برای عبور دوغاب سیمان به اندازه کافی باز شده باشد. عمل سرد کردن بتن طی دو مرحله طبیعی و مصنوعی صورت گیرد که این امر برای ضخامت های مختلف بدنه سد دارای پریود زمانی متفاوتی می باشد. در این مقاله سعی شده است با توجه به نتایج مطالعات حرارتی بتن بدنه مناسبترین زمان برای تزریق درزهای انقباضی مورد بررسی قرار گیرد تا دمای بتن به حداقل و عرض درزهای انقباضی به حداکثر مقدار خود می رسد.

کلمات کلیدی:

درزهای انقباضی / افت بتن / تزریق درز / رفتار قوسی بدنه / دوغاب سیمان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/216225>

