

عنوان مقاله:

اثر پارامترهای مختلف در ساخت پودر قالب

محل انتشار:

ششمین کنگره سرامیک ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

فرهاد پورداد - شرکت مهندسی تجهیز مواد پیشگام

فرهاد گلستانی فرد - دانشکده مهندسی مواد و متالورژی، دانشگاه علم و صنعت ایران

حسام الدیم داعی نیکی - شرکت آذر جام

خلاصه مقاله:

برای تولید انواع پودر قالب در ایران که برای اولین بار توسط ارائه دهندگان این مقاله صورت پذیرفته، پودرهای قالب پرمصرف در کشور (پودر و گرانول) انتخاب و مورد شناسایی کامل قرار گرفته و پس از بررسی پارامترهای فولادهای هدف، اقدام به تولید نیمه صنعتی هشت نوع محصول (چهار نوع پودر و چهار نوع گرانول) با برگه مشخصات فنی کامل گردید که تست صنعتی خود را نیز پشت سر گذاشته اند. اما در مراحل مختلف تولید، مشخص گردید که هر یک از پارامترهای نوع مواد اولیه، فرمولاسیون، اندازه ذرات و همچنین پارامترهایی دیگر همچون آنالیز شیمیایی محصول، نسبت بازیسیته، مقدار پرت، مقدار رطوبت، نقطه ذوب، نقاط نرم شوندگی و جریان یابی، دمای کریستالیزه شدن مجدد و ...، بر روی خواص کاربردی محصولات اثر بسزایی دارند. در این مقاله سعی شده است که مهمترین این عوامل تا حد امکان بررسی گردند.

کلمات کلیدی:

پودر قالب، فولادسازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/21894>

