

عنوان مقاله:

بررسی وضعیت تهویه و میزان غلظت ذرات در کارگاه‌های سنگ بری و سنگ کوبی در استان همدان

محل انتشار:

چهارمین همایش سراسری بهداشت حرفه ای ایران (سال: 1383)

تعداد صفحات اصل مقاله: 6

نویسندگان:

حسن احمدی - دانشجوی کارشناسی ارشد بهداشت حرفه ای دانشگاه های علوم پزشکی همدان در تهران

بهرامی - عضو هیئت علمی دانشکده بهداشت همدان و رئیس گروه بهداشت حرفه ای

بهزاد فولادی دهقی - دانش کارشناس ارشد بهداشت حرفه ای دانشگاه های علوم پزشکی همدان در تهران

لیلا ابراهیمی قوام آبادی - واژه کارشناس ارشد بهداشت حرفه ای دانشگاه و پزشکی همدان تهران

خلاصه مقاله:

در این مطالعه 25 کارگاه سنگ بری و سنگ کوبی مورد بررسی قرار گرفته‌اند که جهت تعیین وضعیت سیستم تهویه و نوع آن از چک لیست تهیه شده در این زمینه استفاده گردید و تقفی برای تعیین میزان غلظت ذرات سیلیس در هوای سه شاکی کارگر آن در هر یک کارگاه‌ها مطابق با دستورالعمل NIOSH وزیر امور نمونه‌برداری فردی با دبی Lit/Min2 پیتر از جنس PVC و یک مینی سیکلون SKC با رعایت اصول کالیبراسیون در تمام مراحل اندازه‌گیری استفاده گردید. جهت آنالیز اطلاعات حاصل از نرم‌افزار آماری SPSS و جهت نشان دادن تفاوت غلظت ذرات سیلیس در هوای استنشاق در کارگاه‌ها دارای سیستم تهویه و بدون سیستم تهویه از آزمون کروسکال - والیس و جهت تعیین میزان غلظت سیلیس و هوای سر شادی به حد استاندارد از آزمون T عده. نتایج حاصل از این مطالعه نشان داد که کل کارگاه‌های مورد بررسی 40 اثر در این سیستم تهویه و 60% فاقد سیستم تهویه می‌باشند که در بین 20 واحد دارای سیستم تهویه 40%، 50 واحد دارای سیستم تهویه عمومی، سه ماه دارای سیستم تهویه موزه‌ای و دو واحد دارای سیستم تهویه موضعی و عمومی بوده است. در بین کارگاه‌های دارای سیستم تهویه و کارگاه‌های فاقد سیستم تهویه تفاوت معنی داری در میزان غلظت ذرات سیلیس در هوای سه شب دیده نشد. و همچنین اندازه‌گیری میزان غلظت ذرات سیلیس و هوای سه شاکی در تمام کارگاه‌ها بالاتر از حد مجاز و یا شده توسط استانداردهای NIOSH, OSHA, ACGIH. با توجه به نتایج حاصل از این مطالعه مشخص گردید که سیستم‌های تهویه موجب علت نقص در طراحی و نگهداری این سیستم‌ها از کارهای مناسب برخوردار نمی‌باشد. بنابراین سیستم‌ها اثر چندانی در پیشگیری از انتشار آلاینده‌ها به محیط ندارند از طرفی با توجه به ماهیت و نوع پروسه کاری (سنتی) انتشار ذرات جزء لاینفک در این دوره کارگاه می‌باشد که این امر نیاز به طراحی و نصب سیستم‌های تهویه متناسب با فرایند کار را بیشتر نمایان می‌سازد.

کلمات کلیدی:

پهنی، ذرات، سنگ کوبی، همدان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/219214>

