

## عنوان مقاله:

ساخت پایه غشاء آلومینایی لوله‌ای به روش ریخته‌گری دوغابی

## محل انتشار:

ششمین کنگره سرامیک ایران (سال: 1386)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

## نویسندگان:

مریم بیهقی - پژوهشگاه مواد و انرژی

کاووس فلامکی - پژوهشگاه مواد و انرژی

## خلاصه مقاله:

در ابتدا جهت دستیابی به پایدارترین دوغاب مناسب ریخته‌گری بررسی‌های رئولوژیکی روی دوغاب‌های حاوی 40 و 50 wt.% ، 60 wt.% و 60 wt.% جامد که دارای Na-CMC به تنهایی و دارای Na-CMC و دیسپرزنت تاپرون ( $C_6H_4O_8S_2Na_2.H_2O$ ) بودند انجام شد. پس از ریخته‌گری در زمان‌های مناسب، زینترینگ نمونه‌ها در دماهای 1375 ، 1400 و 1450 درجه سانتی‌گراد صورت گرفت. نمونه حاصل از دوغاب 40 wt.% که در دمای 1400 درجه سانتی‌گراد زینتر شده بود به عنوان نمونه بهینه واجد قابلیت عبور پذیری مناسب و شرایط ظاهری قابل قبول پس از پخت پیشنهاد شد.

## کلمات کلیدی:

غشاء ، پایه آلومینایی ، ریخته‌گری دوغابی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/21973>

