

عنوان مقاله:

قالبگیری تزریقی به کمک گاز (GAIM)

محل انتشار:

ششمین همایش ملی دانشجویی مهندسی شیمی و پنجمین همایش ملی دانشجویی مهندسی نفت (سال: 1385)

تعداد صفحات اصل مقاله: 8

نویسندگان:

سمیه ابراهیمی - کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی سهند ت

مریم طهماسب پور - کارشناسی ارشد مهندسی شیمی، دانشکده مهندسی شیمی دانشگاه صنعتی سهند

خلاصه مقاله:

قالبگیری تزریقی با استفاده از جریان گاز فرآیند جدیدی در قالبگیری تزریقی پلاستیکهاست که موجب بهبود کیفیت محصولات تزریقی معمولی و نیز کاهش هزینه‌ها می‌گردد. در این روش، پر کردن و انباشتن قالب از طریق تزریق گاز تحت فشار به داخل محفظه قالب صورت می‌گیرد. در این تحقیق، ضمن معرفی فرآیند GAIM مهم‌ترین پارامترهای عملیاتی مورد بررسی قرار می‌گیرند. این فرآیند در مقایسه با قالبگیری تزریقی معمولی موجب کاهش میزان مصرف ماده مذاب (با تولید قطعات توخالی)، کاهش زمان کامل شدن سیکل و در نتیجه کاهش هزینه تولید، کاهش فشار در قالب و در نتیجه کاهش فرسودگی قالبها و به عبارتی افزایش طول عمر تجهیزات و نیز کاهش هزینه‌های حمل و نقل می‌گردد.

کلمات کلیدی:

قالبگیری، تزریق گاز، GAIM

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/22123>

