

عنوان مقاله:

تاثیر اکسید آلومینیوم و رشد بیش از حد دانه برای جادعیب حفره سوزنی در فویل آلومینیوم 8011

محل انتشار:

اولین همایش ملی فلزات و آلیاژهای غیر آهنی (مواد و فناوری های نوین کاربردی) (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 11

نویسندگان:

مهران پاک زمانی - کارشناس ارشد واحد نورد فویل کارخانه آلومینیوم پارس ساوه

افشین مقتدر - مدیریت اجرایی کارخانه آلومینیوم پارس ساوه

خلاصه مقاله:

در تحقیق حاضر تاثیر اکسید آلومینیوم و رشد بیش از حد دانه برای جادعیب حفره سوزنی در فویل آلومینیوم 8011 مورد بررسی قرار گرفت فویل های آلومینیوم به دلیل خواص منحصر بفردشان کاربردهای وسیعی دارند در صنایع مختلفی نظیر صنایع بسته بندی مواد غذایی صنایع دارویی به دلیل حفاظت عالی آنها در برابر تاثیرات محیطی پیدا نموده اند باتوجه به کم بودن ضخامت فویل آلومینیوم برخی از عوامل بر کیفیت آن تاثیر گذاشته و منجر به بروز عیوبی مانند عیب حفره سوزنی می شوند بروز عیوبی نظیر حفره سوزنی در کاربردهای حساسی مانند صنایع غذایی و دارویی مورد قبول نبوده و کاربرد فویل را محدود می کند در این تحقیق نمونه های گوناگونی از ورق و فویل آلومینیوم 8011 از ضخامت 7/5 تا 11mm که توسط فرایند ریخته گری دوغلتکی تولید شده جمع اوری شد برای مطالعه ریز ساختار ورق و فویل آلومینیوم از متالوگرافی نوری و میکروسکوپ الکترونی روبشی و میکروسکوپ الکترونی عبوری و همچنین جهت بررسی عوامل پیدایش حفره سوزنی از آنالیز eds استفاده شد

کلمات کلیدی:

فویل آلومینیوم، آلیاژ 8011، فرآیند ریخته گری دوغلتکی، تبلور مجدد کامل، حفره سوزنی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/225091>

