

عنوان مقاله:

تاثیر درصد عنصر آلپاژی در روند تشکیل کریستالهای کامپوزیت مس - آلومینا با فرآیند آلپاژسازی مکانیکی

محل انتشار:

اولین همایش ملی فلزات و آلپاژهای غیرآهنی (مواد و فناوری های نوین کاربردی) (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

سمیرا صفی - دانشجوی کارشناسی ارشد

غلامحسین اکبری - دانشیار دانشگاه شهید باهنر کرمان

خلاصه مقاله:

عنصر مس به دلیل هدایت الکتریکی بسیار خوب مقاومت به خوردگی و شکل پذیری مناسب بسیار مورد توجه است الپاژ مس استحکام یافته با پراکنده کردن ذرات الومینا سختی و استحکام بالا دردمای بالا دارند کاربرد این الپاژها در الکتروود جوشکاری نقطه ای سیم های سربی رابطها و دیگر ابزارهای الکترونیکی است در مرحله اول محلول جامد مس - الومینیوم درسه ترکیب 1و3و6 درصد وزنی الومینیوم و زمان 48 ساعت اسبابکاری ایجاد شد پودراکسید مس در مرحله بعد به محلول جامد اضافه شد و در زمان 0و16و32و48 ساعت مورد اسبابکاری قرار گرفت تست های XRD توسط دستگاه پراش اشعه ایکس از نمونه ها به عمل آمد نتایج حاصله نشان داد که پارامتر شبکه با افزایش درصد عنصر الپاژی و افزایش و سپس کاهش افزایش می یابد کرنش داخلی با افزایش زمان اسبابکاری تقریباً روند افزایشی نشان داد

کلمات کلیدی:

هدایت الکتریکی، آلومینا، استحکام، SEM ، XRD ، پارامتر شبکه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/225157>

