

عنوان مقاله:

بهینه سازی ابعاد راهگاه ها برای به حداقل رساندن تاب برداشتن در قالب تزریق پلاستیک به روش ترکیبی شبکه عصبی و الگوریتم ژنتیک

محل انتشار:

اولین همایش ملی فلزات و آلیاژهای غیرآهنی (مواد و فناوری های نوین کاربردی) (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 9

نویسندگان:

مهدی کریمی - استادیار دانشگاه بوعلی سینا همدان

حمید اسفندیاری - دانشجوی کارشناسی ارشد

خلاصه مقاله:

مقایسه و بررسی پارامترهای طراحی مختلف و گوناگون در فرایند تزریق پلاستیک و انتخاب درست پارامترها و تاثیر آنها بر فرایند تزریق پلاستیک یکی از نکات کلیدی در بهینه سازی می باشد در این مقاله تنها تاثیر ابعاد راه گاهها بر روی فرایند تزریق پلاستیک بررسی میشود به همین دلیل پارامترهایی که انتخاب میشوند همگی به ابعاد راهگاهها و دروازه ها مربوط میشوند در مدل های قبلی با استفاده از رویکرد شبکه های عصبی abductive به بهینه سازی ابعاد راهگاهها پرداخته بودند حال ما با استفاده از مدل های قبل و استفاده از روش ترکیبی شبکه عصبی و الگوریتم ژنتیک به بهینه سازی ابعاد راه گاهها برای به حداقل رساندن تاب برداشتن در قالب تزریق پلاستیک می پردازیم در پایان نیز چند موضوع قابل بررسی پیشنهاد شده که میتواند در مرتفع کردن مسائل بهینه سازی فرایند تزریق پلاستیک مورد توجه باشد

کلمات کلیدی:

بهینه سازی، تزریق پلاستیک، شبکه عصبی/الگوریتم ژنتیک، راهگاه

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/225167>

