

## عنوان مقاله:

بررسی خوردگی حفره ای آلیاژ آلومینیوم 6061 عملیات حرارتی شده در محلول اسید نیتریک

## محل انتشار:

چهاردهمین کنگره ملی خوردگی (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

## نویسندگان:

حسن علی افراسیابی - کرمان، دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی، گروه مهندسی مواد و متالورژی (دانشجوی کارشناسی ارشد خوردگی)

مریم احتشام زاده - کرمان، دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی، گروه مهندسی مواد و متالورژی (دانشیار)

سهیل سروشیان - کرمان، دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی، گروه مهندسی مواد و متالورژی (مربی)

## خلاصه مقاله:

اسیدنیتریک مایعی اکسیدکننده، سمی و به شدت خورنده است که باعث تخریب شدید فلزات می شود. آلیاژ آلومینیوم 6061 به دلیل قابلیت جوشکاری خوب و مقاومت به خوردگی و ایمنی در برابر ترک خوردگی خستگی در صنایع مختلف کاربرد دارد. در این کار جهت افزایش استحکام، آلیاژ را عملیات حرارتی کرده و با استفاده از روشهای پلاریزاسیون، امپدانس و میکروسکوب پالکترونی به بررسی خوردگی حفره ای آن در محیط اسید نیتریک پرداخته شده است. نتایج نشان داد که با افزایش زمان پیرسختی، مقاومت به خوردگی افزایش حساسیت به حفره دار کاهش پیدا کرده است. اما در شرایط فرایبری مقادیر به ترتیب کاهش و افزایش یافته است.

## کلمات کلیدی:

اسیدنیتریک، آلیاژ آلومینیوم 6061، خوردگی حفره ای، پیرسختی

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/227618>

