

عنوان مقاله:

تصفیه فاضلاب های نفتی به وسیله صافی چکنده در بار هیدرولیکی کند

محل انتشار:

اولین همایش ملی و نمایشگاه تخصصی محیط زیست، انرژی و صنعت پاک (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

سید احمد میرباقری - استاد، عضو هیات علمی، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی

حسین دارابی

خلاصه مقاله:

پساب های صنعتی در اثر فعالیت های صنعتی و یا از منابع صنعتی و در طول مراحل مختلف تولید بوجود می آیند و اغلب از خطرناک ترین نوع فاضلاب ها هستند. تخلیه پساب های این صنایع در منابع آبی، باعث از بین رفتن حاصلخیزی خاک، ایجاد مسمومیت در آبزیان و حیات وحش می گردد. همچنین این پساب ها موجب کاهش شدید اکسیژن محلول در آب و جلوگیری از تبادل اکسیژن اتمسفر و محیط آبی می شود. هدف از این پژوهش تعیین راندمان سیستم صافی چکنده در تصفیه فاضلاب های نفتی می باشد. با توجه به اینکه اکثر تصفیه خانه های پالایشگاه های کشور از فرایند لجن فعال با هوادهی ممتد می باشد، نتایج این پژوهش می تواند در طراحی تصفیه خانه های پالایشگاه های کشور در آینده تاثیر بسزایی داشته باشد. در این پژوهش به تصفیه فاضلاب های نفتی به وسیله سیستم صافی چکنده پرداخته شده است. برای این منظور از سه ظرف 70 لیتری استفاده کردیم، که یکی از آن ها مخزن صافی چکنده بود. راندمان سیستم صافی چکنده را در بار هیدرولیکی کند در نسبت های باز چرخش 0، 1 و 2 بررسی شده است. مشاهده شد بهترین درصد حذف COD در حالت بدون بازچرخش بوده و مقدار آن 6/87 درصد است. و حذف کدورت در بازچرخش های 1 و 2 بیشتر از حالت بدون بازچرخش بوده و مقدار آن برابر 80 درصد است.

کلمات کلیدی:

فاضلاب های نفتی، صافی چکنده، رشد چسبیده، بارهیدرولیکی کند

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/230952>

