

عنوان مقاله:

امکان سنجی استفاده مجدد از لجن حاصل از تصفیه بیولوژیکی به عنوان کود جهت حاصلخیزی مزارع مطالعه موردی کارخانجات نوشابه سازی خوش نوش همدان

محل انتشار:

دومین همایش ملی حفاظت و برنامه ریزی محیط زیست (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 12

نویسنده:

نگار گل زاده - دانشجوی کارشناسی ارشد

خلاصه مقاله:

امروزه باتوجه به رشد روزافزون جمعیت به خصوص در شهرهای بزرگ و نیاز به حفاظت کیفی منابع آب و محیط زیست مسئله مدیریت لجن سیستم های تصفیه فاضلاب در صنایع از اهمیت ویژه ای برخوردار است مسئله دفع لجن یکی از اساسی ترین مشکلات در مدیریت لجن تصفیه خانه های فاضلاب میب اشد این تحقیق در 3 مرحله انجام شده است مرحله اول با استفاده از مطالعات کتابخانه ای و جستجو در اینترنت به مطالعه فرضیه مورد نظر تحت عنوان امکان سنجی استفاده مجدد از لجن حاصل از تصفیه بیولوژیکی به عنوان کود جهت حاصلخیزی مزارع و مزایا و معایب استفاده از این روش پرداخته شده است و در مرحله دوم با مراجعه حضوری به کارخانه خوش نوش بررسی تمامی واحدهای کارخانه که شامل ورودی فعل انفعالات و خروجی کارخانه می باشد صورت گرفته است درگام آخر ایده استفاده از بسترهای لجن خشک کن مطرح شده است که این روش نهایتا باعث خشک کردن لجن و از بین رفتن میکروبهای بیماریزای موجود در آن با استفاده از نور خورشید می شود و توسط جریان های هوا رطوبت موجود در لجن گرفته میشود همچنین در کف این بسترها ابگیری آب لجن صورت میگیرد و آب بدست آمده مجددا پمپ میشود به درون حوضچه های تصفیه خانه فاضلاب در نهایت این روش باعث خشک شدن لجن و آماده شدن برای مصرف در بخش کشاورزی میشود و میتوان از آن به عنوان یک کود مناسب و ارزان و بی خطر استفاده کرد

کلمات کلیدی:

استفاده مجدد، لجن، کود، حاصلخیزی مزارع، کارخانه نوشابه سازی همدان

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/232244>

