

عنوان مقاله:

انتخاب شرایط بهینه در face-miling براساس الگوریتم های ژنتیک

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

مهرداد وحدتی - استادیار

اکبر اشرفی - محقق ارشد گروه ساخت و تولید دانشکده مکانیک خواجه نصیرالدین طوسی

خلاصه مقاله:

یکی از مهمترین مراحل در یک سیستم capp در عملیات ماشینکاری ، انتخاب پارامتر های برش است. در این مقاله هدف تعیین پارامتر های ماشین کاری بهینه مانند: تعداد مراحل ماشینکاری، عمق برش در هر مرحله ، سرعت برش و میزان پیشروی برای عملیات face miling می باشد که با استفاده از تکنیک الگوریتم های ژنتیک و تحت یک تعداد قیود تکنولوژیکی مانند: سرعت برش و میزان پیشروی قابل دسترس، دقت ابعادی، صافی سطح، سایش ابزار و ظرفیت و توان ماشین ابزار بدست آمده . هدف از بهینه سازی ، حداقل کردن زمان و هزینه کل تولید بطور همزمان برای عملیات ماشین کاری می باشد که این دو معیار در یک تابع مرکب و با استفاده از ضرایب وزنی که کاربر تعیین می کند برآورده می شود.

کلمات کلیدی:

face-miling - پارامتر های ماشین کاری- الگوریتم های ژنتیکی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/234186>

