

عنوان مقاله:

روشی تحلیلی برای سنجش و انتخاب بهینه فرایند های مستقیم ابزار سازی سریع

محل انتشار:

پنجمین کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید (سال: 1381)

تعداد صفحات اصل مقاله: 10

نویسندگان:

عبدالرضا سیم چی - استادیار دانشکده مهندسی و علم مواد دانشگاه صنعتی شریف

حامد اصغر زاده

محمود اعظمی

عباس محب - کارشناس و مسئول واحد نمونه سازی سریع شرکت سایکو

خلاصه مقاله:

با توجه به تنوع زیاد روش های ابزار سازی سریع وجود هم پوشانی و تشابه بین برخی از فرایند های موجود نو و جدید بودن تکنولوژی و مهمتر از همه ریسک بالای سرمایه گذاری ، انتخاب بهینه روش مناسب فرایندی بسیار مشکل است. بنابراین شرکت هایی که برای استفاده از تکنیک های ابزار سازی سریع برنامه ریزی می کنند می بایست مزایا و معایب فرآیند ها را به خوبی بشناسند و براساس یک استدلال منطقی بهترین فرآیندی را که نیاز های آن ها را برطرف می کند انتخاب نمایند . به عبارت دیگر برنامه ریزی استراتژیک برای انتخاب بهینه یک فناوری برای هر کارخانه یا شرکت امری ضروری است. در این مقاله روش های مستقیم ابزار سازی سریع مورد بررسی قرار گرفته اند و به منظور انتخاب بهینه یک روش تحلیلی براساس نظام ارزش گذاری کیفی پیشنهاد شده است. نتایج حاصل از این نظام ارزش گذاری در قالب مطالعه موردی برای واحد نمونه سازی شرکت سایکو ارائه میشود.

کلمات کلیدی:

ابزار سازی سریع- تحلیل فرایند- نظام ارزشگذاری کیفی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/234252>

