

عنوان مقاله:

طراحی برج جذب آمونیاک از جریانهای purge واحد آمونیاک پتروشیمی رازی

محل انتشار:

دهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 17

نویسندگان:

جمشید فتاحی کلجاهی - دانشگاه شیراز

بهاره صالحی - دانشگاه شیراز

خلاصه مقاله:

جذب NH_3 در صنعت از اهمیت بسزایی برخوردار است. NH_3 در هنگام سوختن ترکیبات NOX تولید می نماید که جزء آلاینده های محیط زیست می باشد. برج آکنده از جمله دستگاه هایی است که در صنعت با توجه به راندمان بالا، برای جدا کردن آمونیاک از گازهای دیگر بکار گرفته می شود. در این مطالعه یکمدل ریاضی برای برج آکنده بر اساس موازنه جرم، انرژی، روابط ترمودینامیکی و تئوری فیلم ارائه و معادلات حاکم به روش عددی حل گردیده است. نتایج حاصل از این مدل با نتایج یک واحد صنعتی مقایسه گردیده است. پس از مقایسه نتایج با داده های صنعتی و تعیین صحت مدل بکار رفته، از آن جهت طراحی واحد جذب آمونیاک پتروشیمی رازی استفاده نموده ایم.

کلمات کلیدی:

آمونیاک، برجهای برج آکنده، جذب گاز، شبیه سازی

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/23761>

