

عنوان مقاله:

بررسی افزایش ظرفیت واحد خالص سازی پروپیلین پتروشیمی بندر امام
Feasibility study for revamping of Propylene purification unit In Bandar Imam petrochemical complex

محل انتشار:

دهمین کنگره ملی مهندسی شیمی ایران (سال: 1384)

تعداد صفحات اصل مقاله: 15

نویسندگان:

احمد شامیری - بندر امام خمینی - پتروشیمی رازی - اداره بهره برداری - واحد DAP₂

علی رضا رحیمی - بندر امام خمینی - پتروشیمی بندر امام - آزمایشگاه مرکزی - شرکت اکشن

خلاصه مقاله:

با توجه به اختلاف قیمت زیاد بین پروپیلین پلیمر گرید (205\$/ton) و پروپیلین کیمیکال گرید (131\$/ton) و نیاز فراوان به این ماده اولیه افزایش ظرفیت برج های خالص سازی پروپیلین پتروشیمی بندر امام بررسی گردید. [1] - استفاده از سینی های Nye type با استفاده از تکنولوژی شرکت Glitsch بوسیله سینی های Nye type می توان ظرفیت برج ها را حدود 20 درصد افزایش داد. - تغییر شرایط عملیاتی با استفاده از نرم افزار HYSYS سیستم شبیه سازی و معادله Pang Robinson کمترین خطا را ارائه داد که خطا برای پروپیلین خروجی از بالای برج Deethanizer حدود 3 درصد و برای برج C3Rectifier 0.45 درصد بود. [4] نتایج شبیه سازی نشان داد که با کاهش جریان برگشتی تا 16.5 می توان ظرفیت برج را تا حدود 18400 کیلوگرم در ساعت افزایش داد.

کلمات کلیدی:

افزایش ظرفیت ، شبیه سازی ، جریان برگشتی ، سینی Nye

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/23771>

