

عنوان مقاله:

بررسی مخاطرات فرآیندی واحد جذب CO2 با آمین، به روش هازوپ

محل انتشار:

سومین کنفرانس برنامه ریزی و مدیریت محیط زیست (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 13

نویسندگان:

مجتبی شکروی - دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه سمنان، دانشکده مهندسی شیمی، نفت و گاز؛

مهدی پروینی - استادیار دانشگاه سمنان، دانشکده مهندسی شیمی، نفت و گاز؛

فاطمه فرهمند

خلاصه مقاله:

به منظور ارزیابی ریسک خطرات فرآیندی شیرین سازی واحد تصفیه ی گاز ترش حاوی CO2 در یک شرکت پالایش گاز، خطرات مهم این فرآیند با استفاده از روش هازوپ مورد بررسی قرار گرفت. در این روش با مطالعه ی نقشه های فرآیندی، PFD و P&ID انحراف شرایط واحد از حالت نرمال مورد بررسی قرار می گیرد. گرهها تعریف، کلمات راهنما و پارامترها مشخص می شوند و انحرافات که ترکیبی از کلمات راهنما و پارامترها می باشند در هر گره بیان می شوند. پس از تعریف انحراف باید عوامل بروز و نتایج آنها را بررسی نمود. به ابزارهای کنترلی موجود مانند کنترل کننده ی دما، فشار و ... سیستم های کنترلی گفته می شود که از شدت حوادث احتمالی می کاهند. روش های کنترلی در نرم افزار PHA- Pro ذکر می گردند. ده انحراف برای تعیین ریسک های موجود در نظر گرفته شد و علت های مربوط به هر انحراف تعیین گردید. سپس نتایج و سیستم های کنترلی مربوط به هر علت مشخص شد و برای ایمنی و اطمینان بیشتر از عملکرد واحد مذکور، چند چک ولو و دیگر وسایل کنترلی نظیر کنترل کننده ی جریان و ... پیشنهاد شد.

کلمات کلیدی:

ریسک، هازوپ، کلمات راهنما، پارامتر، انحراف

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/239827>

