

## عنوان مقاله:

ارائه سیستم مهندسی سنگ برای ارزیابی پتانسیل تولید ماسه درچاه ها

## محل انتشار:

اولین همایش ملی نفت و گاز ایران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 5

## نویسندگان:

رامین محمدی - دانشجوی مقطع کارشناسی ارشد اکتشاف معدن

فرامرز دولتی - استادتخصص اصلی هیدرولوژی زیست محیطی تخصص جانبی اکتشاف نفت دانشگاه صنعتی شاهرود

علی مرادزاده - استادتخصص اصلی ژئوفیزیک اکتشافی دانشگاه صنعتی شاهرود تخصص جانبی ژئومکانیک مخازن

رئوف غلامی - دانشجوی دکتری ژئومکانیک مخازن

## خلاصه مقاله:

یکی از بزرگترین مشکلات استخراج نفت از درون سازندهای ماسه ای ضعیف پدیده تولید ماسه است تولید ماسه نه تنها باعث ناپایداری و ریزش چاه میشود بلکه باعث ایجاد خسارت جبران ناپذیری به لوله و تجهیزات سطحی و ته چاهی می گردد پارامترهای بسیاری در فرایند تولید ماسه نقش دارند که از آن جمله میتوان به پارامترهای مقاومتی سنگ فشار سازند و تنش برجا اشاره کرد سیستم مهندسی سنگ یکی از روشهای مناسب در ارزیابی پارامترهای درگیر در مسائل ژئومکانیکی مرتبط با سیستم های مهندسی سنگ می باشد در همین راستا هدف از مطالعه حاضر استفاده از سیستم مهندسی سنگ جهت بررسی پارامترهای درگیر در فرایند تولید ماسه و مشخص نمودن مهمترین آنها خواهد بود با انجام این مطالعه ماتریس اندرکنش پارامترهای درگیر در فرایند تولید ماسه معرفی و با استفاده از سیستم رتبه بندی نیمه کمی خبره کدگذاری شده تا اندرکنش میان پارامترها قابل محاسبه باشد نتایج این مطالعه نشان داد که تنش موثر پارامتری است که بیشترین تاثیر را روی سیستم تولید ماسه میگذارد در حالیه افت فشار و خواص مکانیکی پارامترهایی هستند که بیشترین تاثیر را از سیستم می پذیرد این مطالعه کمک شایانی به تعیین موثرترین پارامترهای درگیر در فرایند تولید ماسه خواهد نمود تا با تمرکز و مطالعه بیشتر بر روی این پارامتر پتانسیل تولید ماسه درچاه های حفر شده در مخازن تحکیم نیافته را تا حد ممکن کاهش داد

## کلمات کلیدی:

تولید ماسه، سیستم مهندسی سنگ، کدگذاری نیمه کمی خبره، ماتریس اندرکنش، مخازن تحکیم نیافته

## لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/245134>

