

عنوان مقاله:

یک مکانیزم جدید جهت رفع چروک در تولید لوله های پله ای استوانه ای به روش هیدروفورمینگ

محل انتشار:

کنفرانس ملی مهندسی مکانیک ایران (سال: 1392)

تعداد صفحات اصل مقاله: 7

نویسندگان:

فروزان محمدعلی زاده - دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

عبدالحمید گرجی - دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

محمد بخشی - دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

مجید الیاسی - دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل

خلاصه مقاله:

چروکیدگی یکی از عیوب متداول در شکل دهی لوله به روش هیدروفورمینگ است. چروک های ایجاد شده در طول لوله در مراحل ابتدایی فرآیند می تواند با ادامه فرآیند سبب تولید قطعه نامطلوب شود. در این مقاله روش جدیدی به منظور رفع عیب چروکیدگی در هیدروفورمینگ لوله ارائه شده است. از روش های تجربی و شبیه سازی جهت بررسی این موضوع استفاده شده است. در این پژوهش با بهره گیری از مکانیزم حرکتی در قالب استفاده شده و مسیر بارگذاری مناسب، عیب چروکیدگی که با روش های معمول شکل دهی مانند افزایش فشار قابل رفع نمی باشد، اصلاح شده و بدین ترتیب شکل پذیری مطلوب لوله در مسیرهای بارگذاری منجر به چروک نیز امکان پذیر شده است

کلمات کلیدی:

هیدروفورمینگ لوله، لوله های پله ای استوانه ای، چروکیدگی، مسیر بارگذاری

لینک ثابت مقاله در پایگاه سیویلیکا:

<https://civilica.com/doc/247596>

